

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	11-1	CARCAÇAS DO MOTOR	11-13
DIAGNOSE DE DEFEITOS	11-3	MONTAGEM/ INSTALAÇÃO DA	
SEPARAÇÃO DAS CARCAÇAS		TRANSMISSÃO	11-16
DO MOTOR	11-4	MONTAGEM DAS CARCAÇAS	
ÁRVORE DE MANIVELAS/BIELA	11-5	DO MOTOR	11-17
TRANSMISSÃO	11-11	PRISIONEIRO DA CARÇAÇA	11-19

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

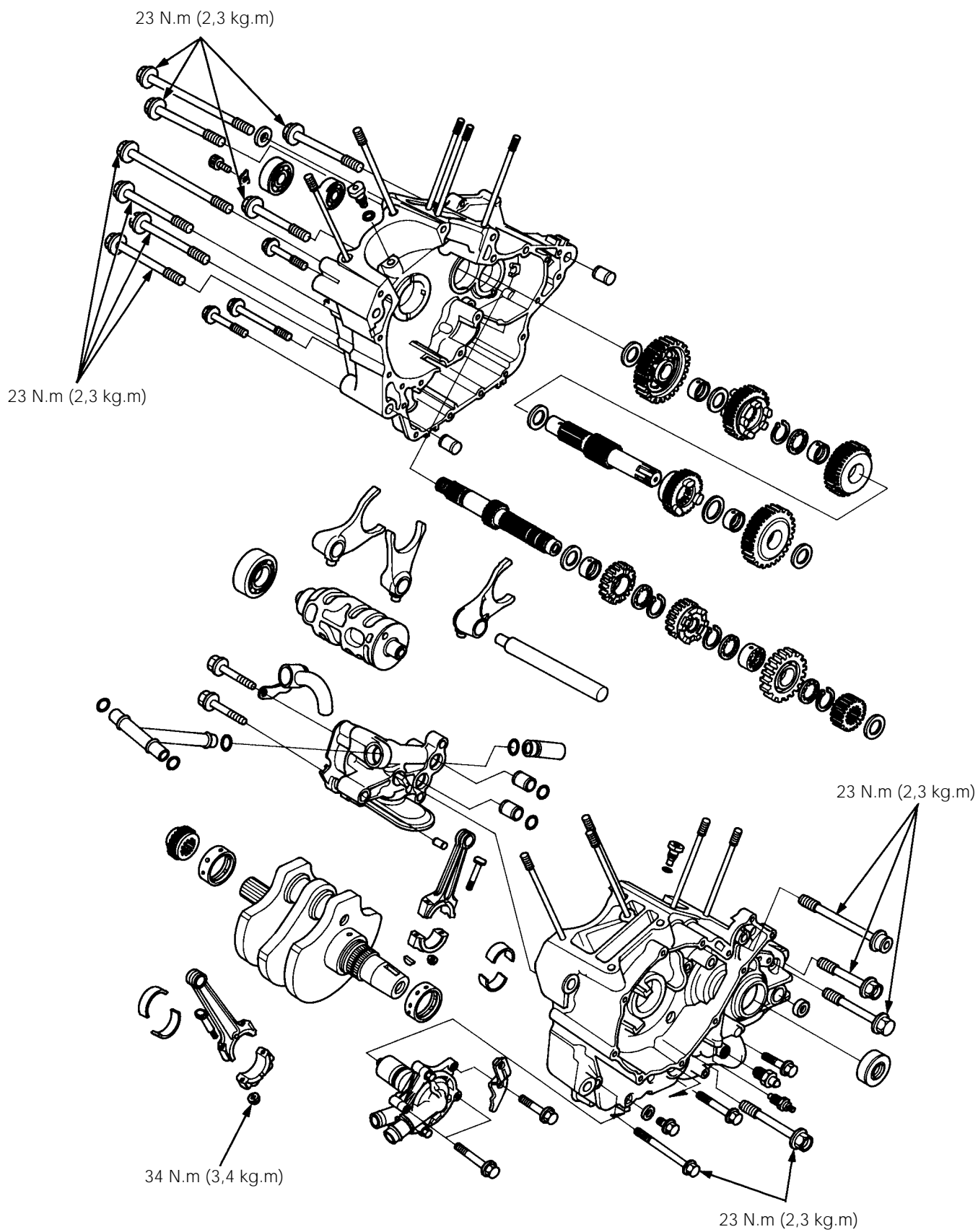
INSTRUÇÕES GERAIS

- O motor deve ser removido do chassi para efetuar a manutenção da biela, árvore de manivelas, transmissão e bomba de óleo (capítulo 6).
- As bronzinas são selecionadas através de código de cores. Utilize a tabela de seleção das bronzinas.
- Utilize o plastigauge para verificar a folga das bronzinas novas após a instalação.
- Aplique graxa a base de bisulfeto de molibdênio nos mancais e pinos da árvore de manivelas durante a montagem.
- Remova as seguintes peças antes de separar as carcaças do motor;

NOTA

A árvore de comando e cabeçote dianteiros podem ser reparados sem retirar o motor do chassi.

- Árvore de comando (capítulo 9)
- Cabeçote (capítulo 9)
- Cilindro/pistão (capítulo 10)
- Motor de partida (capítulo 17)
- Embreagem (capítulo 7)
- Gerador (capítulo 8)



ESPECIFICAÇÕES

Unidade: mm

	Item		Padrão	Limite de Serviço
Árvore de manivelas/ biela	Folga axial da biela		0,05-0,20	0,30
	Folga entre bronzinas e colo da biela		0,028-0,052	0,07
	Folga do mancal principal		0,025-0,041	0,06
	Empenamento árvore de manivelas		—	0,05
Transmissão	DI engrenagem	C1	24,000-24,021	24,04
		M4,M5,C2,C3	28,000-28,021	28,04
	DE bucha da engrenagem	C1	23,959-23,980	23,94
		M4,M5,C2,C3	27,959-27,980	27,94
	DI bucha da engrenagem	C1	20,016-20,037	20,06
		M4,C2,C3	25,000-25,021	25,04
	Folga entre a bucha e o eixo	C2	0,010-0,049	0,10
		C1	0,023-0,057	0,10
		M4,C3	0,020-0,062	0,10
	Folga entre a bucha e a engrenagem	M4,M5,C1,C2,C3	0,020-0,062	0,10
	DE árvore secundária	Bucha C1	19,980-19,993	19,96
		Bucha C2,C3	24,959-24,980	24,94
	DE árvore primária	Bucha M4	24,959-24,980	24,94
Garfos seletores/ eixo	Empenamento		5,93-6,00	5,63
	DI do garfo seletor direito e esquerdo		13,000-13,021	13,04
	DE do eixo do garfo seletor		12,966-12,984	12,95
DE do eixo do tambor seletor (mancal esquerdo)			11,966-11,984	11,90

VALORES DE TORQUE

Porca da capa da biela	34 N.m (3,4 kg.m)
Prisioneiro da carcaça, 8 mm	25 N.m (2,5 kg.m)
Prisioneiro da carcaça, 10 mm	40 N.m (4,0 kg.m)

FERRAMENTAS

Especiais

Instalador do rolamento principal	07HMF-MM90400
Conjunto do extrator de rolamento	07936-3710001
– Eixo do extrator	07936-3710100
– Extrator de rolamento	07936-3710600
– Peso corrediço do extrator	07741-0010201

Comum

Cabo da guia do rolamento	07749-0010000
Instalador de rolamento, 42 x 47 mm	07746-0010300
Guia de rolamento, 20 mm	07746-0040500
Instalador de rolamento, 52 x 55 mm	07746-0010400
Guia do rolamento, 22 mm	07746-0041000
Guia do rolamento, 25 mm	07746-0040600

DIAGNOSE DE DEFEITOS

Ruído na árvore de manivelas

- Rolamento da cabeça da biela desgastado
- Biela empenada
- Rolamento da árvore de manivelas desgastado
- A marcha escapa
- Dentes ou ranhuras de acoplamento da engrenagem gastos
- Eixo do garfo seletor empenado
- Garfo seletor desgastado ou empenado
- Batente do tambor seletor quebrado
- Mola de retorno do seletor quebrada

Dificuldade na mudança de marcha

- Funcionamento inadequado da embreagem
- Ajuste incorreto da embreagem
- Viscosidade do óleo do motor incorreta
- Garfo seletor deformado
- Eixo do garfo seletor deformado
- Dentes do garfo seletor deformados
- Ranhuras do excêntrico do tambor seletor danificadas
- Eixo seletor empenado

SEPARAÇÃO DAS CARCAÇAS DO MOTOR

Remova o motor do chassi (capítulo 6).

Verifique a página 11-1 sobre as informações sobre as peças que devem ser removidas antes de separar as carcaças.

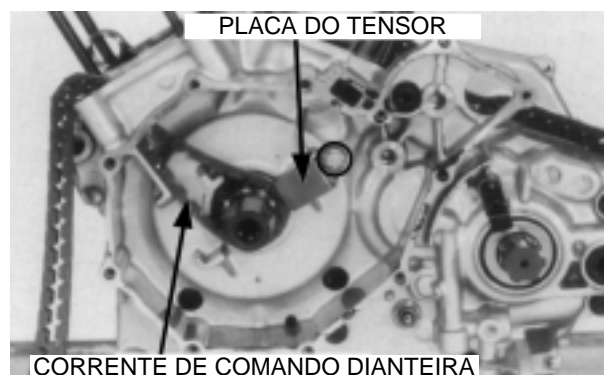
Remova o suporte do tubo de óleo e placa do tensor da corrente de comando retirando os parafusos de fixação.

Remova a corrente de comando traseira e o pinhão do comando.



Remova o parafuso e a placa do tensor da corrente de comando.

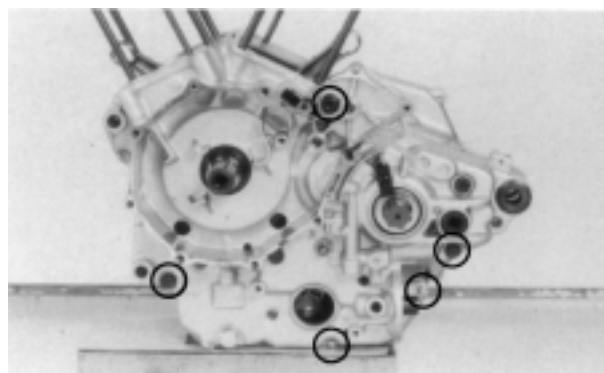
Remova a corrente de comando dianteira da árvore de manivelas.



Remova os parafusos 8mm e 6mm da carcaça esquerda do motor.

NOTA

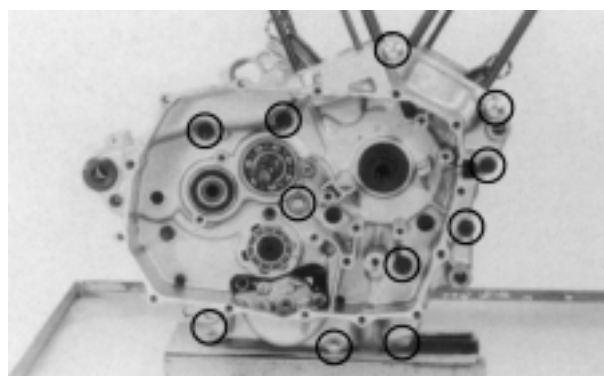
- Remova os parafusos na seqüência cruzada em 2 ou 3 etapas.
- Solte primeiro os parafusos 6mm e em seguida os parafusos 8 mm.



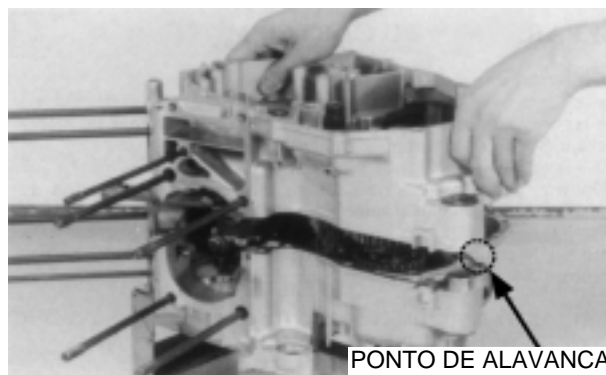
Remova os parafusos 8 mm e 6 mm da carcaça direita do motor.

NOTA

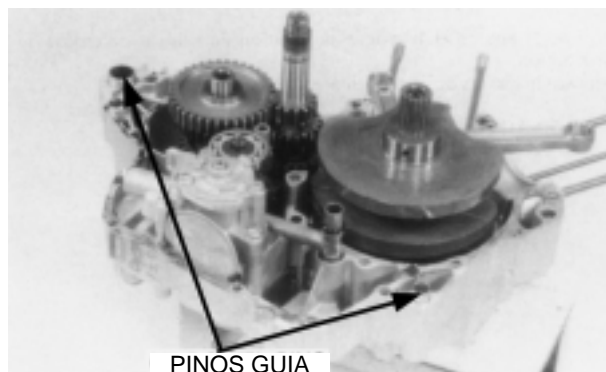
- Remova os parafusos em seqüência cruzada em 2 ou 3 etapas.
- Solte primeiro os parafusos 6 mm e em seguida, os parafusos 8 mm.



Coloque o motor com a carcaça esquerda voltada para baixo e separe a carcaça direita da carcaça esquerda batendo levemente nos pontos de alavanca com um martelo de plástico.



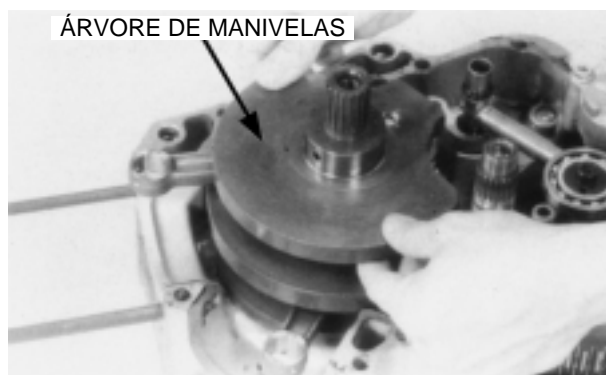
Remova os pinos guias e limpe os materiais da junta das superfícies de união das duas carcaças.



ÁRVORE DE MANIVELAS/BIELA

REMOÇÃO DA ÁRVORE DE MANIVELAS

Remova a árvore de manivelas da carcaça esquerda do motor.



FOLGA AXIAL DA BIELA

Verifique a folga axial da biela usando um calibre de lâminas.

LIMITE DE USO: 0,30 mm

Substitua a biela se a folga axial exceder o limite de uso. Verifique novamente a folga.

Se a folga permanecer fora do limite de uso, substitua a árvore de manivelas.

Verifique se a árvore de manivelas está com pontos de rugosidades ou danificada.



DESMONTAGEM DA BIELA

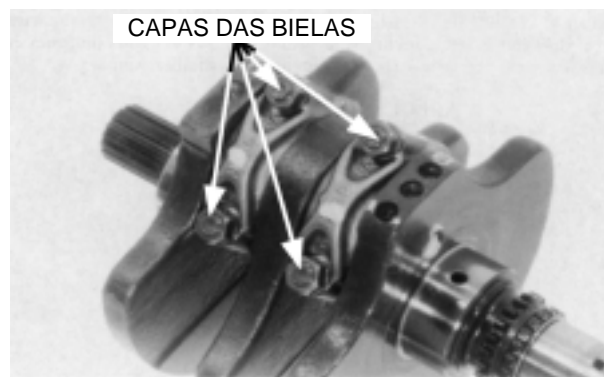
Remova as capas de cada biela e anote a sua posição original

NOTA

Bata levemente a lateral da capa se estiver difícil de removê-la.

⚠ CUIDADO

Não troque a posição das capas e bielas pois a folga pode não ser obtida se for instalada em outra posição e poderá ocorrer danos ao motor.



INSPEÇÃO

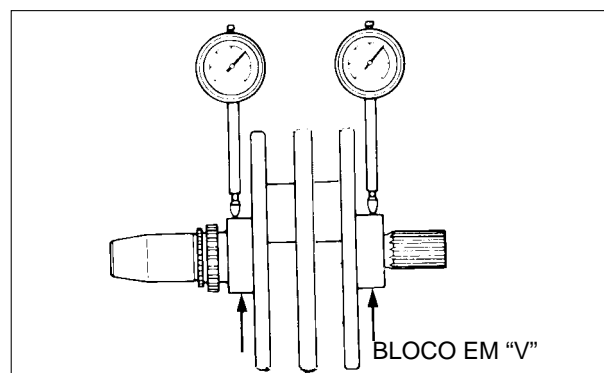
Apóie a árvore de manivelas sobre dois blocos em V. Instale um relógio comparador no mancal central da árvore de manivelas.

Gire a árvore de manivelas duas vezes e faça a leitura do empenamento do mancal central.

LIMITE DE USO: 0,05 mm

NOTA

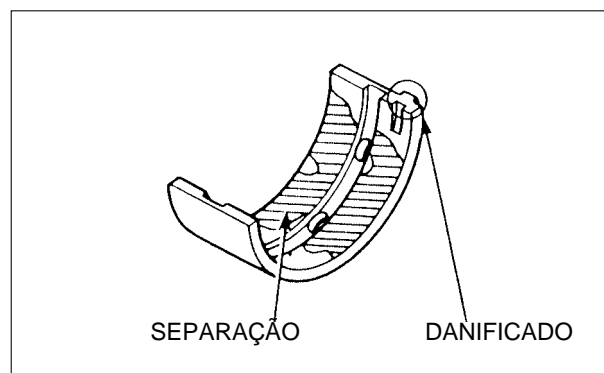
A árvore de manivelas não pode ser reparada. Substitua-a se os mancais e pinos estiverem queimados, rachados ou se o empenamento estiver fora do limite de uso.



BRONZINAS DA ÁRVORE DE MANIVELAS

Inspecione as bronzinas e observe se estão danificadas, deformadas ou com outros defeitos.

Lave a árvore de manivelas com solvente e seque-a com ar comprimido.



Coloque um pedaço de plastigauge em cada mancal da árvore de manivelas, evitando os canais de lubrificação.

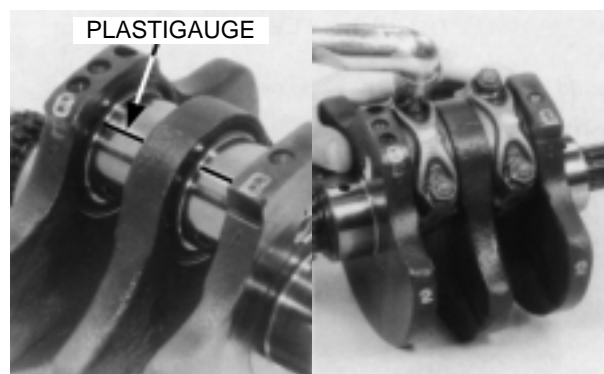
Instale as bielas na árvore de manivelas nas mesmas posições que ocupavam antes da remoção. Oriente-se pelas marcações feitas.

Aperte as porcas das capas das bielas de acordo com o torque especificado.

TORQUE: 34 N.m (3,4 kg.m)

NOTA

Não gire a árvore de manivelas durante a inspeção.

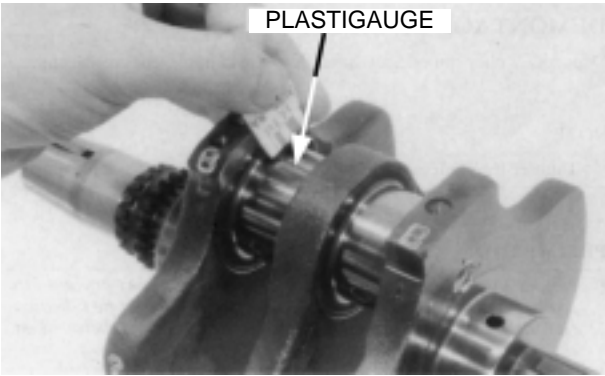


Remova as capas das bielas e meça o plastigauge comprimido em cada mancal.

LIMITE DE USO: 0,07 mm

(folga entre as bronzinas e os colos das bielas)

Se a folga exceder o limite de uso, selecione outra bronzina de reposição.

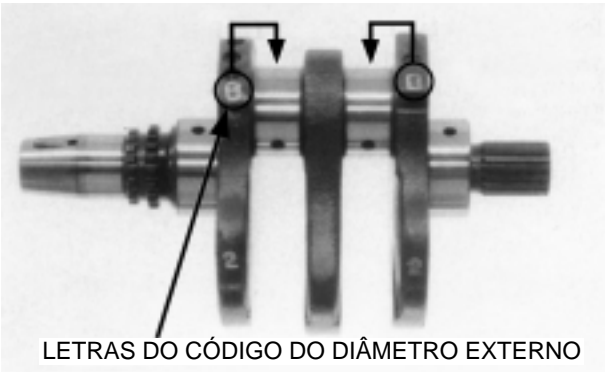


SELEÇÃO DAS BRONZINAS DA BIELA

Anote os códigos correspondentes ao diâmetro interno de cada biela.
Os códigos são representados pelos números 1 ou 2 localizados na lateral da biela conforme a foto ao lado.



Anote os códigos correspondentes ao diâmetro externo dos colos da biela na árvore de manivelas.
Os códigos são representados pelas letras A e B localizados no contrapeso da árvore de manivelas.

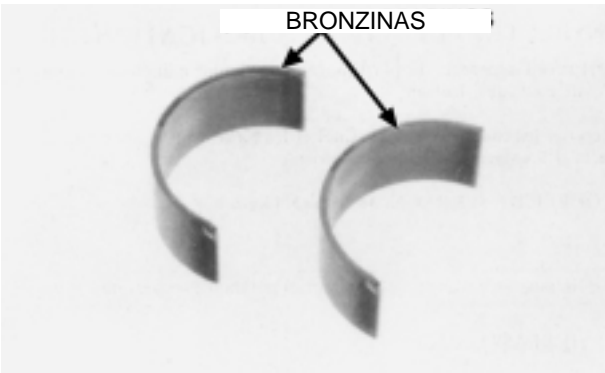


Determine as bronzinas de reposição a serem utilizadas de acordo com a tabela abaixo, observando os códigos das bielas e dos colos das bielas.

(DE) DO COLO DA BIELA		A	B
(DI) DA BIELA		39,982-39,990 mm	39,974-39,981 mm
1	43,000-43,007 mm	C (MARROM)	B (PRETO)
2	43,008-43,016 mm	B (PRETO)	A (AZUL)

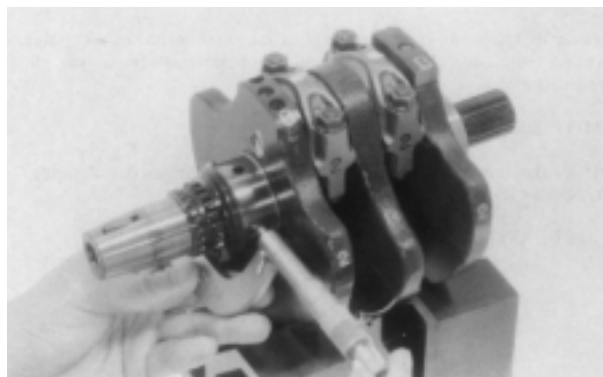
ESPESSURA DAS BRONZINAS

A (AZUL)	1,495-1,499 mm
B (PRETO)	1,491-1,495 mm
C (MARROM)	1,487-1,491 mm



INSPEÇÃO DO ROLAMENTO PRIMÁRIO

Meça o diâmetro externo do mancal principal da árvore de manivelas e anote o valor obtido.

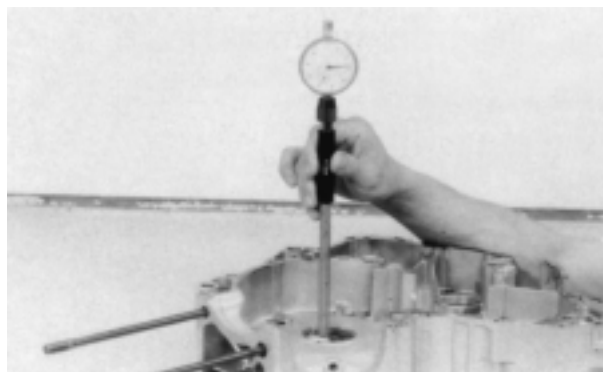


Meça o diâmetro interno da pista do rolamento principal e anote o valor obtido.

Calcule a folga entre o diâmetro externo do mancal principal da árvore de manivelas e o diâmetro interno do rolamento principal.

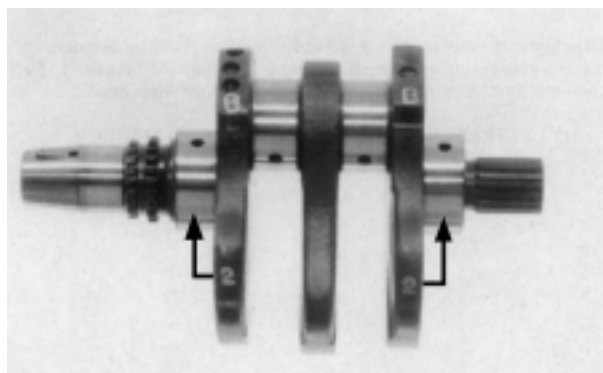
LIMITE DE USO: 0,06 mm

Se a folga entre o mancal principal e o rolamento exceder o limite de uso, selecione o rolamento de reposição conforme a seguir:



SELEÇÃO DO ROLAMENTO PRINCIPAL

Anote os códigos correspondentes ao diâmetro externo do mancal principal da árvore de manivelas. Os códigos são representados pelos números 1 ou 2 localizados no contrapeso da árvore de manivelas.



Determine os rolamentos principais de reposição a serem utilizados.

Anote o código correspondente ao diâmetro interno da pista do rolamento. Os códigos são representados pelas letras A e B localizados perto do alojamento do rolamento na carcaça do motor.



Selecione os rolamentos principais de reposição de acordo com a tabela abaixo

(DE) MANCAL PRINCIPAL		1	2
(DI) ALOJAMENTO DO ROLAMENTO		44,992-45,000 mm	44,984-44,991mm
A	48,990-49,000mm	C (MARROM)	B (PRETO)
B	49,000-49,010mm	B (PRETO)	A (AZUL)

ESPESSURA DOS ROLAMENTOS PRINCIPAIS

A (AZUL) 2,003-2,013 mm

B (PRETO) 1,998-2,008 mm

C (MARROM) 1,993-2,003 mm

SUBSTITUIÇÃO DO ROLAMENTO PRINCIPAL

Remova o rolamento principal da carcaça do motor usando uma prensa hidráulica ou ferramentas especiais.

NOTA

Utilize sempre uma prensa para remover o rolamento principal.

FERRAMENTAS:

Cabo da guia do rolamento

07749-0010000

Removedor do rolamento principal

07HMF-MM90400

Marque uma linha vertical abaixo de cada lado da lingüeta do rolamento principal.

Aplique graxa a base de molibdênio nas superfícies externas do rolamento principal.

Alinhe as marcas feitas no rolamento principal, com a ranhura do alojamento do rolamento. Pressione o rolamento na carcaça do motor.



Cuidado para não danificar os rolamentos.

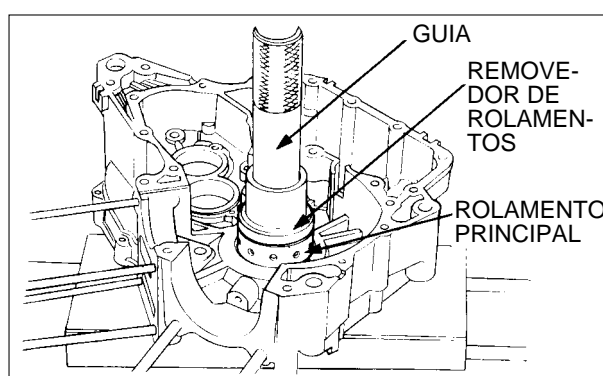
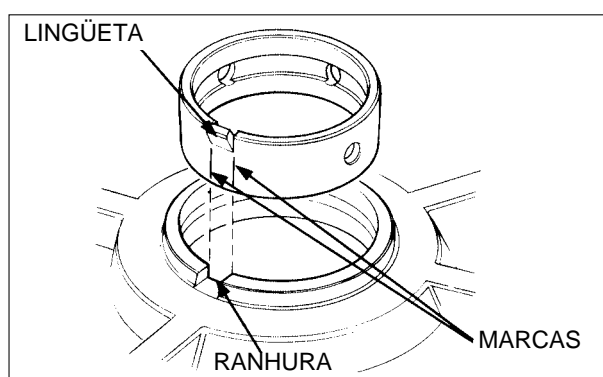
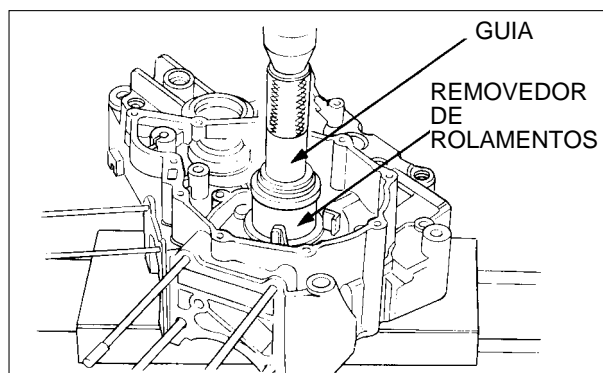
FERRAMENTAS

Cabo da guia do rolamento

07749-0010000

Instalador do rolamento principal

07HMF-MM90400



SELEÇÃO DA BIELA/ÁRVORE DE MANIVELAS

Selecione uma biela que tenha o mesmo código do peso original caso for necessário a substituição. Utilize a tabela de seleção abaixo para selecionar outra biela se a especificada não estiver disponível.

NOTA

A marca "O" indica os pares que podem ser utilizados.

TABELA DE SELEÇÃO

Código dianteiro da biela		A	B	C
Código traseiro da biela	A	*	O	O
	B	O	O	O
	C	O	O	**

⚠ CUIDADO

Verifique os seguintes itens para selecionar o contrapeso da árvore de manivelas:

- Selecione o contrapeso "L" se os códigos dianteiros e traseiros da biela forem A(*).
- Selecione o contrapeso "H" se os códigos dianteiros e traseiros da biela forem C(**).
- Selecione outro contrapeso se for encontrado qualquer outro código diferente dos exemplos acima.

MONTAGEM DA BIELA

Instale as bronzinas e as capas da biela.

NOTA

- Alinhe o ressalto da bronzina com as ranhuras da biela e da capa.
- Aplique graxa a base de bisulfeto de molibdênio nas bronzinas.

Instale as bielas e capas no colo da árvore de manivelas. Certifique de que as peças estão sendo instaladas na posição original verificada durante a remoção.

Aperte as porcas das capas da biela.

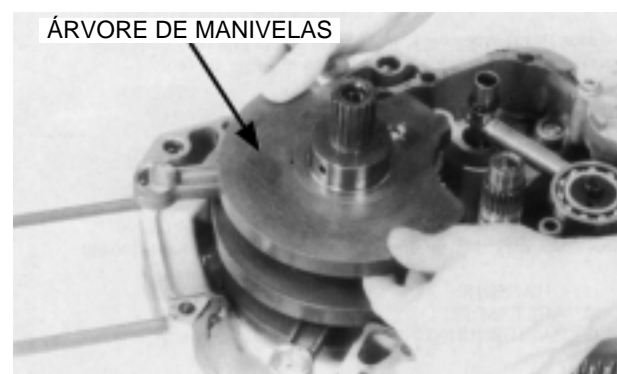
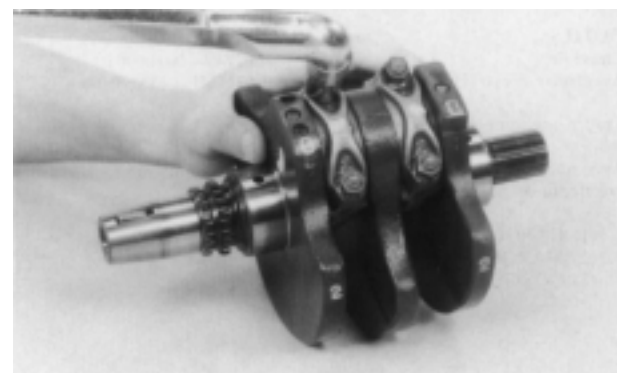
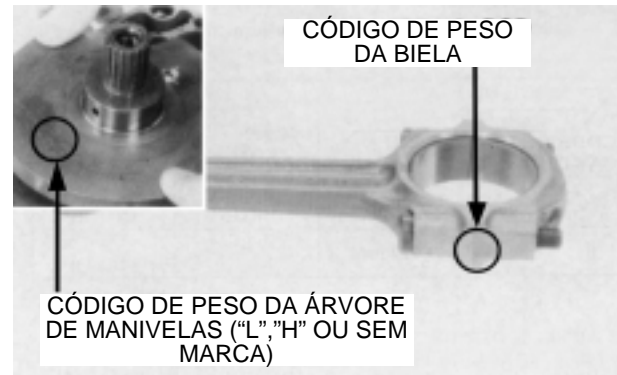
NOTA

- Alinhe os códigos de diâmetro interno das capas e da biela.
- Aperte as porcas em duas ou mais etapas. Após o aperto, verifique se as bielas movem-se suavemente.

TORQUE: 34 N.m (3,4 kg.m)

INSTALAÇÃO DA ÁRVORE DE MANIVELAS

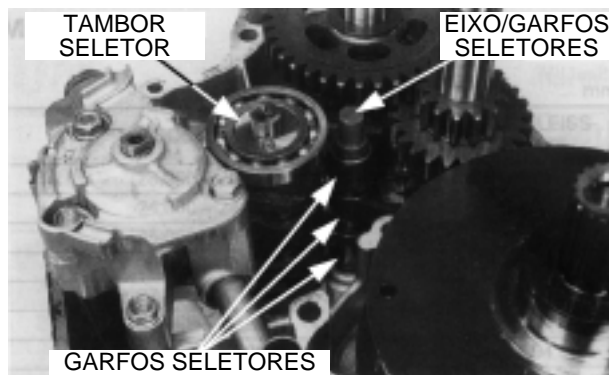
Instale a árvore de manivelas na carcaça esquerda do motor. Instale os pinos guia e monte as carcaças.



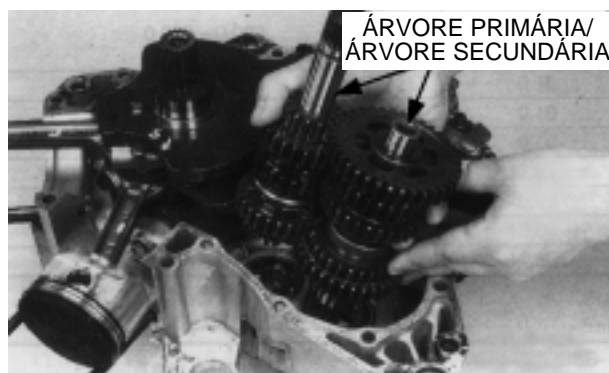
TRANSMISSÃO

REMOÇÃO

Remova o eixo, o tambor e os garfos seletores.



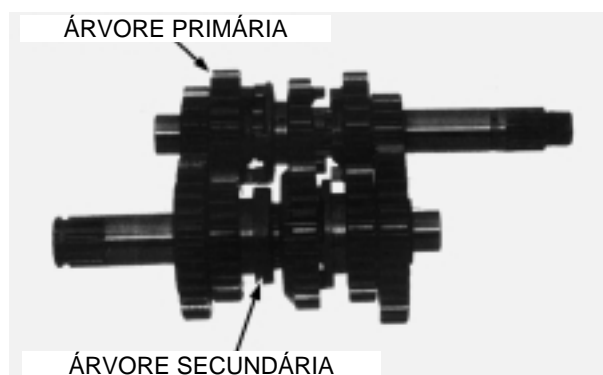
Remova a árvore primária e a árvore secundária em conjunto.



DESMONTAGEM/INSPEÇÃO

Separe a árvore primária da árvore secundária.

Desmonte a árvore primária e a árvore secundária.



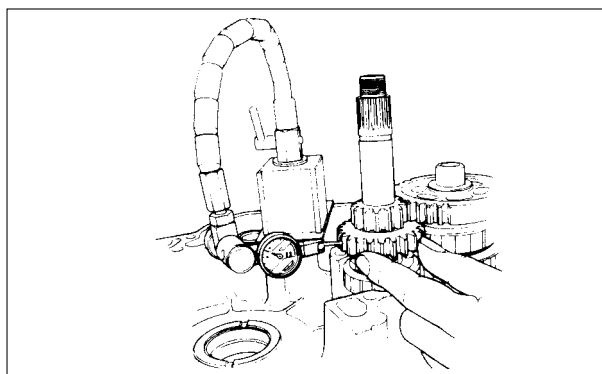
DESMONTAGEM/INSPEÇÃO

Instale temporariamente as árvores de transmissão primária e secundária na carcaça esquerda do motor.

Meça a folga entre cada engrenagem.

Padrão:

- 1ª, 2ª e 3ª: 1,021-0,110 mm
- 4ª: 1,023-0,117 mm



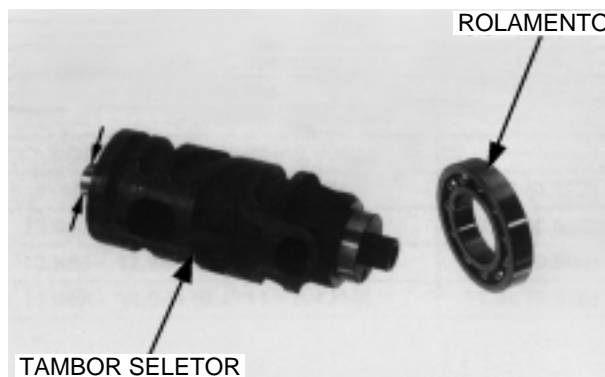
Inspecione o tambor seletor se está marcado, arranhado ou com sinais evidentes de falta de lubrificação. Verifique se as ranhuras do tambor seletor estão danificadas.

Meça o diâmetro externo do eixo do tambor seletor do mancal esquerdo.

LIMITE DE USO: 11,90 mm

Verifique se os rolamentos internos e as pistas externas estão danificadas.

O rolamento deve girar suave e sem ruídos.



Verifique o eixo dos garfos seletores se estão marcados, arranhados ou com sinais evidentes de falta de lubrificação.

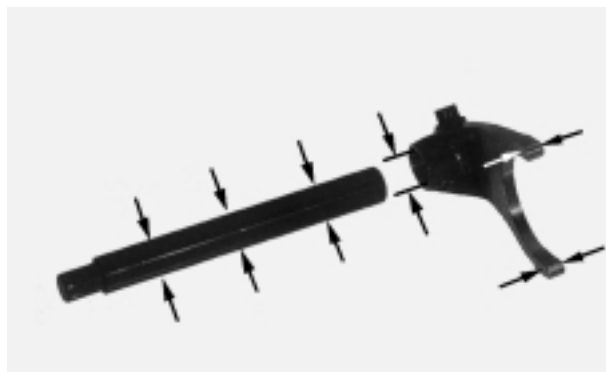
Meça o diâmetro externo do eixo dos garfos seletores.

LIMITE DE USO: 12,95 mm

Meça o diâmetro interno dos garfos direito e esquerdo e o empenamento do eixo dos garfos seletores.

LIMITE DE USO:
Diâmetro interno
Empenamento

13,04 mm
5,63 mm



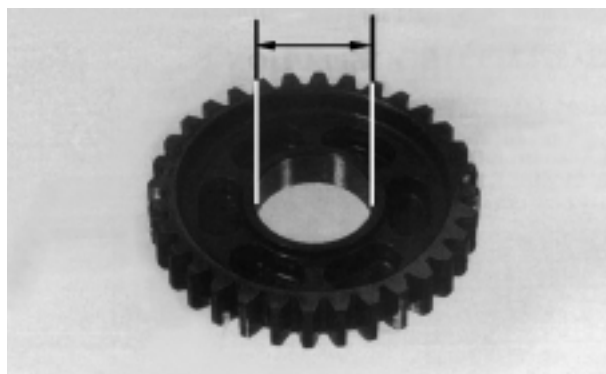
Inspecione o tambor seletor e os mancais do eixo do tambor seletor se estão gastos ou danificados.



Verifique os furos das engrenagens, furos e dentes se estão com desgaste anormal ou sinais evidentes de falta de lubrificação.

Meça o diâmetro interno das engrenagens da árvore primária e secundária.

LIMITE DE USO: Engrenagem C1: 24,04 mm
Engrenagens M4, M5, C2 e C3: 28,04 mm



Meça o diâmetro externo das buchas da árvore primária:

LIMITE DE USO

Bucha da engrenagem M4,M5,C2 e C3 27,94 mm

Bucha da engrenagem C1 23,94 mm

Calcule a folga entre as engrenagens e as buchas .

LIMITE DE USO: 0,10 mm

Meça o diâmetro interno das seguintes buchas:

LIMITE DE USO

Bucha da engrenagem M4,C2 e C3 25,04 mm

Bucha da engrenagem C1 20,06 mm

Meça o diâmetro externo das buchas da árvore primária e secundária.

LIMITE DE USO

Árvore primária (bucha da engrenagem M4) 24,94 mm

Árvore secundária (bucha da engrenagem C1) 19,96 mm

(bucha da engrenagem C2) 24,94 mm

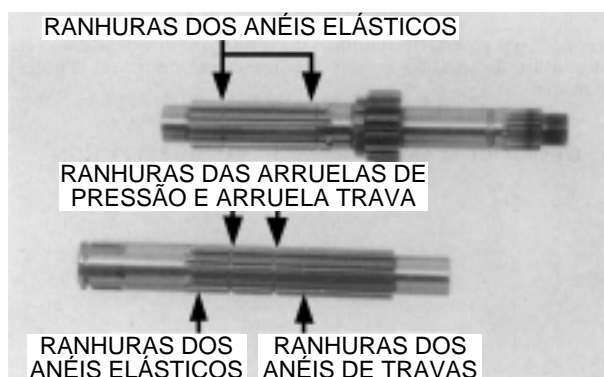
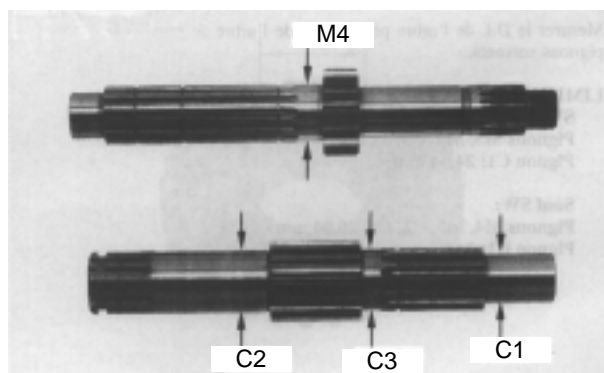
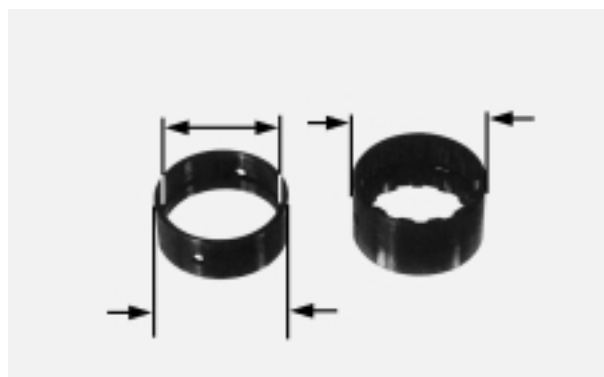
(bucha da engrenagem C3) 24,94 mm

Calcule a folga entre cada bucha e o eixo.

LIMITE DE USO: 0,10 mm

Verifique as ranhuras de cada eixo se estão danificados.

Substitua-os, se necessário.

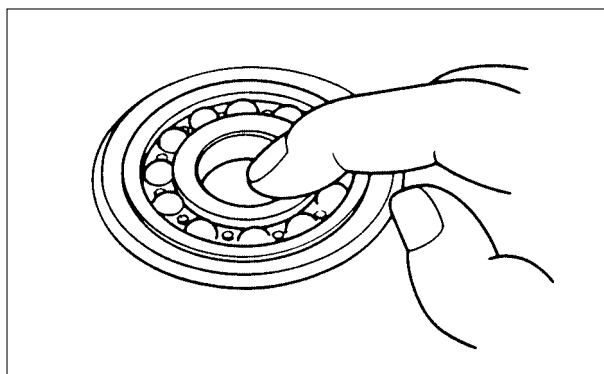


CARCAÇAS DO MOTOR

SUBSTITUIÇÃO DO ROLAMENTO

Gire as pistas internas dos rolamentos com os dedos. Os rolamentos devem girar suavemente e sem ruídos. Verifique também o assentamento dos rolamentos na carcaça do motor.

Substitua os rolamentos caso apresentem ruídos excessivos ou estejam com folga.



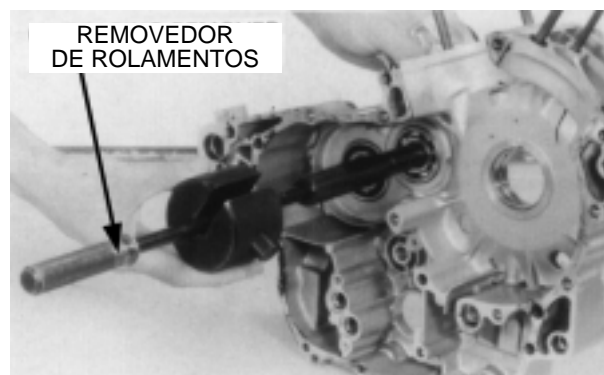
Carcaça esquerda.

Remova o rolamento esquerdo usando as ferramentas especiais:

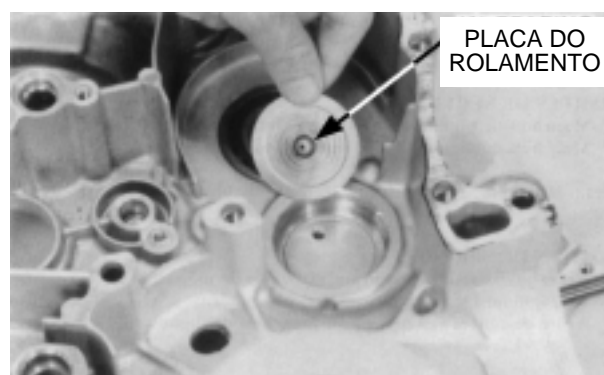
FERRAMENTAS:

Conjunto do extrator de rolamento	07936-3710001
– Eixo do extrator	07936-3710100
– Extrator de rolamento	07936-3710600
– Peso correção do extrator	07741-0010201

Remova o rolamento da árvore secundária e o retentor de óleo da carcaça esquerda do motor.



Instale a nova placa do rolamento da árvore primária na carcaça esquerda do motor.



NOTA

Lubrifique os rolamentos novos antes de instalá-los.

Instale os rolamentos com as seguintes ferramentas:

FERRAMENTAS:

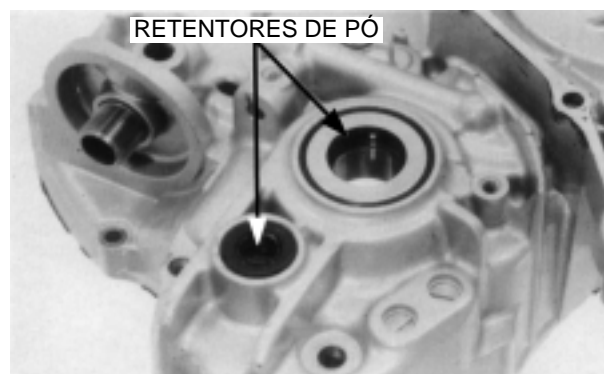
Rolamento esquerdo da árvore primária

– Cabo da guia do rolamento	07749-0010000
– Instalador de rolamento 42x47 mm	07746-0010300

Rolamento esquerdo da árvore secundária

– Cabo da guia do rolamento	07749-0010000
– Instalador de rolamento, 52 x 55 mm	07746-0010400
– Guia do rolamento, 25 mm	07746-0040600

Instale o retentor de óleo novo na árvore secundária. Verifique se o retentor de óleo do eixo e do tambor seletor estão gastos ou danificados. Substitua-os se necessário.



Carcaça direita

Remova a placa do rolamento da árvore primária e remova o rolamento da árvore secundária, rolamento da árvore primária e rolamento do tambor seletor da carcaça do motor.

FERRAMENTAS:**Rolamento direito da árvore primária**

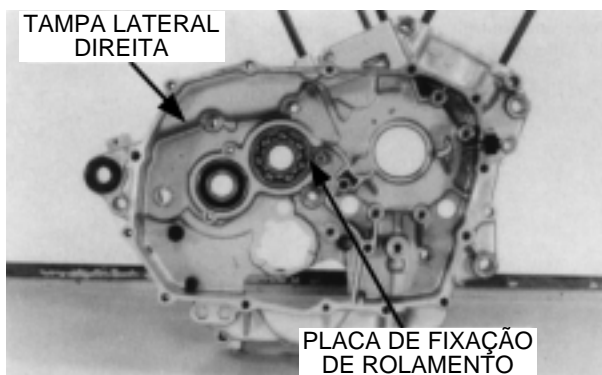
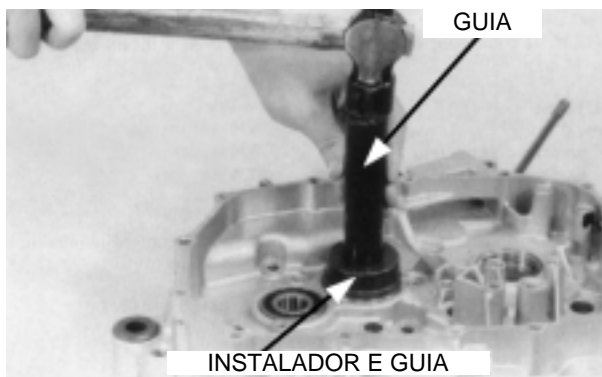
- Cabo da guia de rolamento 07749-0010000
- Instalador de rolamento, 52 x 55 mm 07746-0010400
- Guia de rolamento, 22 mm 07746-0041000

Rolamento direito da árvore secundária

- Cabo da guia de rolamento 07749-0010000
- Instalador de rolamento, 42 x 47 mm 07746-0010300
- Guia do rolamento, 20 mm 07746-0040500

Aplique trava química nas roscas do parafuso da placa de fixação do rolamento da árvore primária.

Instale a placa de fixação e aperte o parafuso firmemente.

**INJETOR DE ÓLEO**

Remova os injetores de óleo do furo cilíndrico das carcaças direita e esquerda.

Verifique se o anel de vedação está com sinais de fadiga ou danificado.



TRANSMISSÃO MONTAGEM/INSTALAÇÃO

Aplique graxa a base de molibdênio nas seguintes peças:

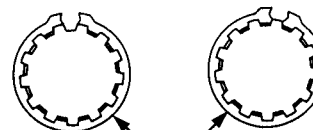
- Ranhuras dos garfos seletores
- Nas superfícies internas e externas das buchas
- Nas superfícies externas das ranhuras das buchas.

Monte a árvore primária e a árvore secundária.

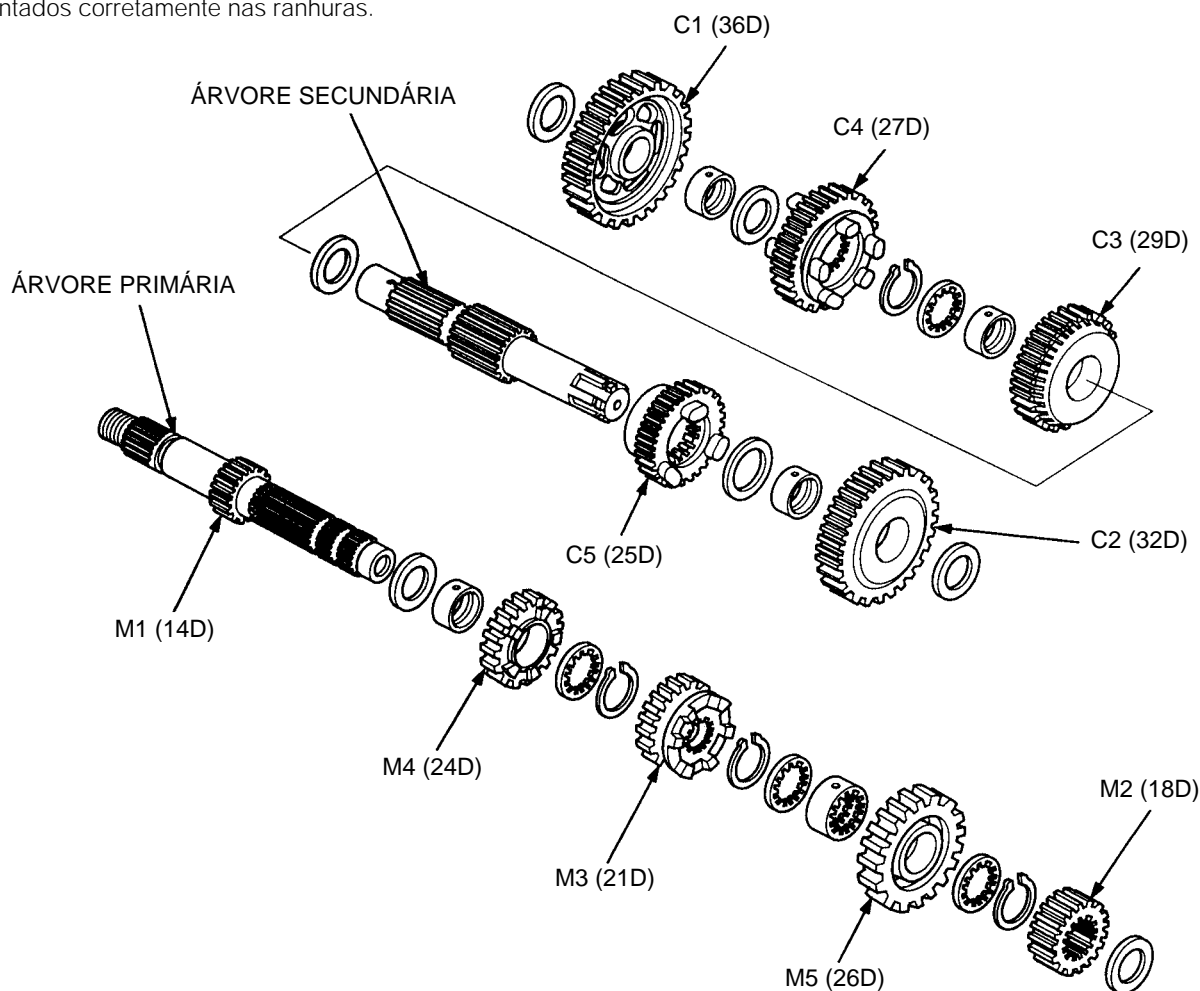
Verifique se as engrenagens movem-se livremente nos eixos.

Verifique se as extremidades dos anéis elásticos estão assentados corretamente nas ranhuras.

INCORRETO CORRETO



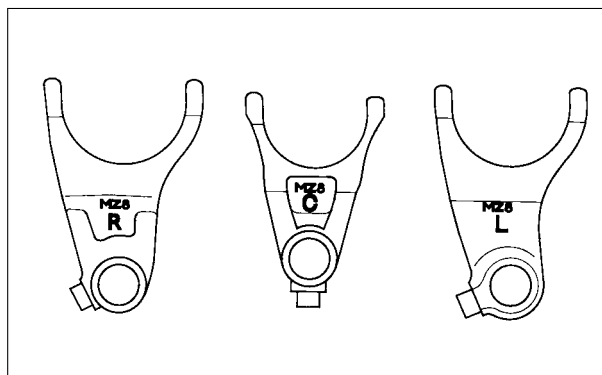
ANEL ELÁSTICO



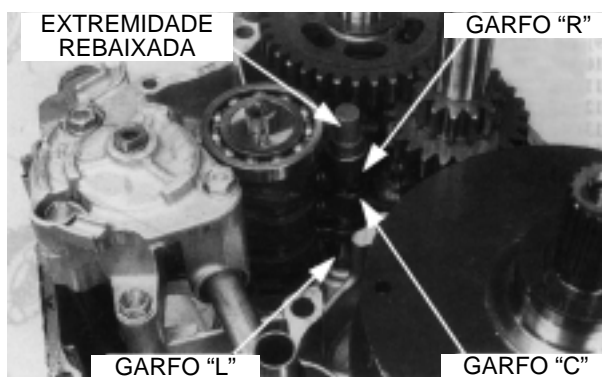
Monte as árvores primária e secundária.
Instale-as na carcaça esquerda em conjunto.



Instale os garfos seletores nas ranhuras das engrenagens com as marcas de referência "R", "C" e "L" voltadas para cima (lado da carcaça direita).



Instale o tambor seletor alinhando a guia do pino do garfo seletor com a ranhura do tambor seletor. Instale o eixo dos garfos seletores na carcaça esquerda com a extremidade rebaixada voltada para cima.



MONTAGEM DAS CARÇAÇAS DO MOTOR

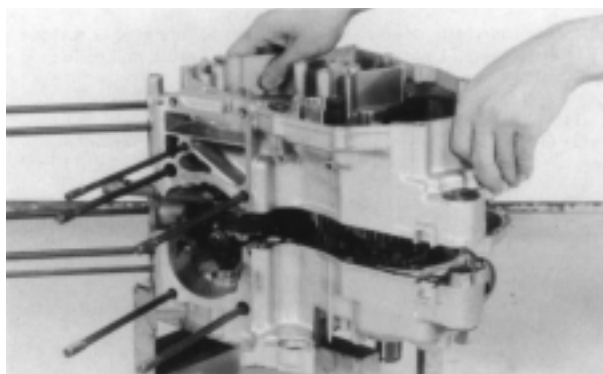
Aplique líquido selante nas superfícies da carcaça do motor. Instale os pinos guias.



Monte as carcaças direita e esquerda. Certifique-se de alinhar os pinos guias e os eixos.

⚠ CUIDADO

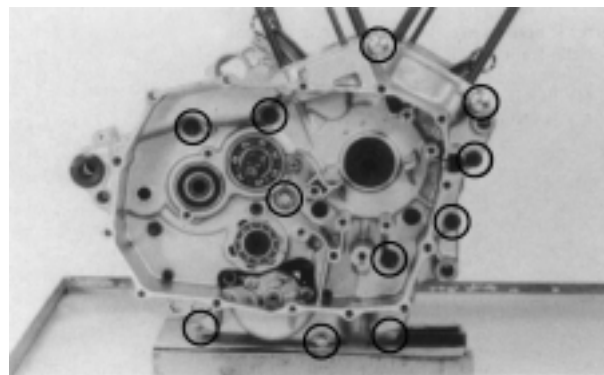
Não tente forçar a montagem das metades das carcaças do motor. Não utilize força em demasia pois pode danificá-las. Remova a tampa lateral direita e verifique se existem peças desalinhadas.



Aplique óleo em todos os parafusos da carcaça.
Instale e aperte os parafusos da carcaça direita do motor em seqüência cruzada em 2 ou 3 etapas.

NOTA

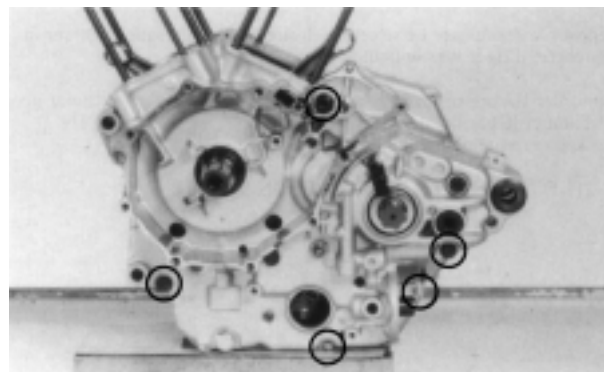
Aperte primeiro os parafusos 8 mm e em seguida os parafusos 6 mm.



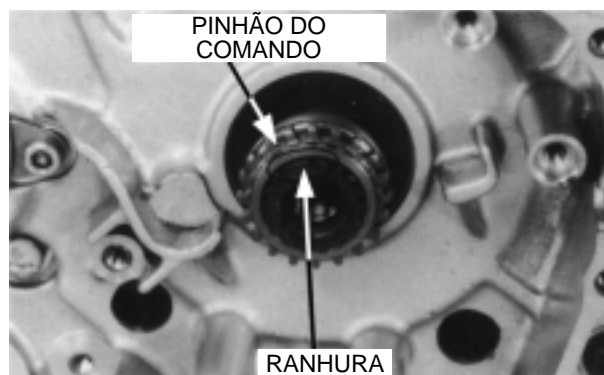
Instale e aperte os parafusos da carcaça esquerda do motor em seqüência cruzada em 2 ou 3 etapas.

NOTA

Aperte primeiro os parafusos 8 mm e em seguida os parafusos 6 mm.



Instale o pinhão de comando traseiro na árvore de manivelas alinhando a ranhura maior do pinhão com a árvore de manivelas.



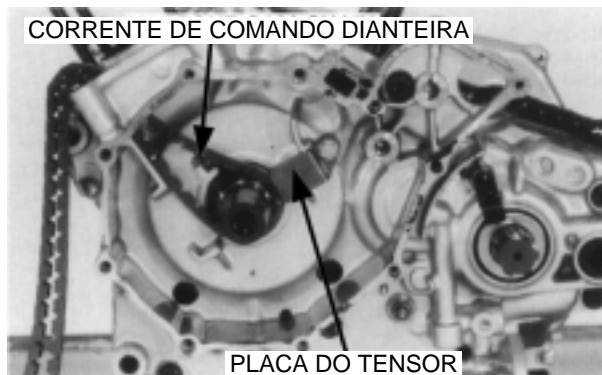
Instale a corrente de comando traseira no pinhão de comando.

Instale o suporte do tubo de óleo e a placa do tensor da corrente de comando.
Aperte o parafuso firmemente.



Instale a corrente de comando dianteira no pinhão de comando. Instale a placa do tensor da corrente do comando e aperte o parafuso firmemente.

Instale as peças removidas na ordem inversa da remoção. (pág. 11-1)



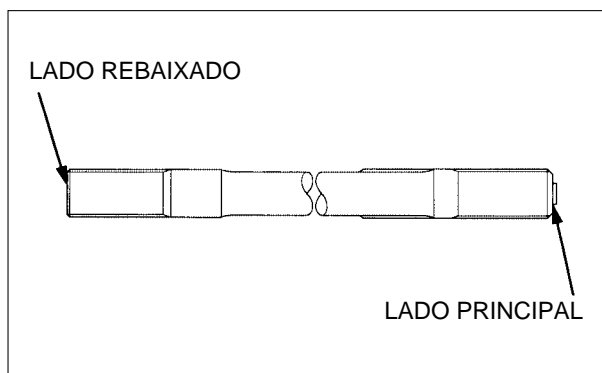
PRISIONEIRO DA CARÇAÇA

INSPEÇÃO

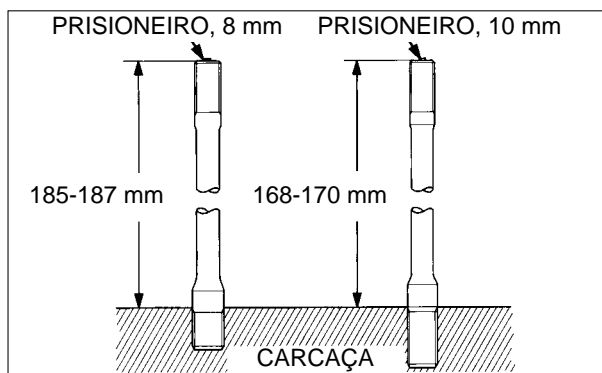
Verifique se os prisioneiros estão corretamente apertados. Remova-os se estiverem frouxos. Limpe suas rosas e reinstale-os colocando óleo de motor nas rosas.

NOTA

Instale o prisioneiro com a extremidade rebaixada voltada para a carcaça.

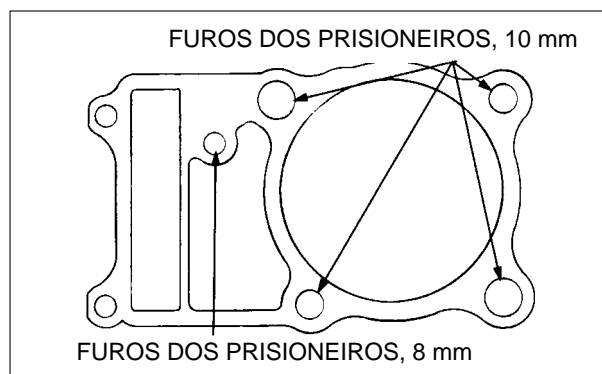


Após a instalação certifique-se da distância da superfície da carcaça até a extremidade do prisioneiro esteja dentro dos padrões conforme mostrado.



Aperte os prisioneiros com o torque especificado.

Torque: Prisioneiro 8 mm 25 N.m (2,5kg.m)
Prisioneiro 10 mm 40 N.m (4,0 kg.m)



COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual descreve os procedimentos de serviço para a motocicleta VT600C.

Siga as recomendações da Tabela de Manutenção (Capítulo 3) para assegurar que o veículo esteja em perfeitas condições de funcionamento.

A realização da primeira manutenção programada é extremamente importante. O desgaste inicial que ocorre durante o período de amaciamento será compensado.

Os capítulos 1 e 3 aplicam-se para toda a motocicleta.

Os capítulos 4 a 19 descrevem as peças da motocicleta, agrupadas de acordo com sua localização.

Encontre o capítulo desejado nesta página e consulte a tabela de índice na primeira página do capítulo.

A maioria dos capítulos apresenta inicialmente a ilustração de um conjunto ou sistema, informações de serviço e diagnose de defeitos para aquele capítulo. As páginas seguintes apresentam procedimentos detalhados.

Se não houver conhecimento sobre a causa do problema, consulte o capítulo 20 "Diagnose de Defeitos".

TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, INSTRUÇÕES E ESPECIFICAÇÕES INCLuíDAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS NA OCASIÃO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO DO MANUAL. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA SE RESERVA O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DA MOTOCICLETA A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, NÃO INCORRENDO, ASSIM, EM OBRIGAÇÕES DE QUALQUER ESPÉCIE. NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM AVISO PRÉVIO. ESTE MANUAL FOI ELABORADO PARA PESSOAS QUE TENHAM CONHECIMENTOS BÁSICOS SOBRE A MANUTENÇÃO DAS MOTOS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Serviços Pós-Venda
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR E TRANSMISSÃO	SISTEMA DE COMBUSTÍVEL	4
	SISTEMA DE ARREFECIMENTO	5
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	6
	EMBREAGEM/SISTEMA DE MUDANÇA DE MARCHAS	7
	ALTERNADOR/EMBREAGEM DE PARTIDA	8
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	9
	CILINDRO/PISTÃO	10
	ÁRVORE DE MANIVELAS/TRANSMISSÃO	11
CHASSI	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	13
	FREIO HIDRÁULICO A DISCO	14
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	15
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	16
	MOTOR DE PARTIDA	17
	INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	18
	DIAGRAMA ELÉTRICO	19
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	20